









ОБТОЧКА НА ХОДУ ОСУЩЕСТВЛЕНА.

Гурский пенне пронци.	БОТЧКА ПАРОВ ЗА:	
	СЕЙЧАС—	НА ХОДУ—
	5 дней	2—3 часа
	40 рабочих	5 рабочих

**МЫ РАДЫ СООБЩИТЬ О НАШЕЙ ПОБЕДЕ.**  
(Из письма тов. Андрееву).

бачине, ударники-изобретатели, дети  
Ленина, Октябрьской ж. д.: Степанов—  
Новоградцев—Савельев и Гурский—каж-  
дый время работали над тем, чтобы  
сократить срок обточки проволоки.

Следующим известно, что об-  
дачка проволоки требует в среднем 5  
дней проволоки протаскивает в депо. Дан-  
но требуются дымовые, арматурщики и  
корпусные, электрические и буксовые  
колесники, бригадир, а всего свыше

...ближайшей по нашему способу (на-  
зачислили в 2½ часа, а рабочих по-  
шло всего 5 человек.  
...тебе сообщить о нашей победе,  
...а, а затем мы просим доложить бу-  
...П партийной конференции, что мы,  
...ригада: Стольников, Виноградов и Гур-  
...ник нашего изобретения приносим  
...и в т. Сталину — нашему боевому  
...ному вождю.

...открытостью нашей партии конференция собирается на пороге 4-го, а именно года пятилетия, дать новый толчок и рабочих предложений и через творческие формы труда — консорциумов, товариществ — закончить пятилетний год.

1

МРАДОВ, СТОЛЯРОВ, ГУРСКИЙ.

**Бода.**

лиских мастеров «строинная бригада» стала доводить начатое дело. «Вамму рунуэвасте» посещала женщины, которые, обходя, помогали прощадать различные происшествия. Персоналы близкой семьи заведывали отчетливо.

Вскоре у бригады обнаружился новый домик, причем, обнаруженный Пути-

булов. — Инженер-конструктор ВОРЗ Липов. Попов стал конструировать станки. Но ВОРЗ был крайне разбогател. Попов, видите ли, «отрывался от простых рабочих обязанностей». Свое затравливание интересом бедности. Однажды Попову привели из черной доски. Засыпав одностороннюю зашпалку. Не мудрено, что конструктор работал через палец на глазное. Не мудрено, что конструкция оказалась несовершенной.

Пролетарский завод, куда поступили чертежи для выполнения, танка от Липова.

Докторша смотрела на это дело снисходительно.

— Между тем обточка наладу — это процесс шлифования в промышленном деле. Процесс обточки ускорится в 20 раз. Вместо пяти дней можно обточить валенок в течение 2—3 часов. Вместо 40 чек, участвующих на всех процедурах, понадобится 5 обточек, работников 5 чел.

24 декабря Пятнадцатый колхозник

...Густый ямал на парном и хал савсто.  
Паромы Т-216 аниметел, коверса  
визаже мотометел.

Паровоз стоял в стойлах. Ремень, намотанный в супорках, свисавший из советского окна, елебодает, стружка брызгает в воде. Тонкая стружка затыкается в антиках, сползает со стены. Раздается неровный гуд, словно где-то далеко кричат страж.

Они в присутствии рабочих после Троицкой сказала восклицание: — Товарищ, здесь говорят, что это изв. Номер, это не изв. а флот.

Спасая Виноградов подмигнул:

«...Ахиллес, вост. Мы уже 4 широты  
отбачили на наших стаде, а это пятый.  
На качество никто не жалуется.  
Но все ли совершенно в изобретении  
Столярова. Визитация, Гурские?  
Нет, этого сказать нельзя. Его надо  
совершенствовать.  
Прежде всего нужно равномерное  
вращение колес. Этого еще нет. Колеса  
продвигались с быстротой от 60 до 250  
метров в минуту. Между тем сила «об-  
скаки» в своем напущении была спосо-  
бен при отбачке близка к выспрашивать

Скорость вращения не выше 40—60 метров в минуту. При быстром же вращении (как в любой экзотической силе на его месте) стирается, в резном вылезает из строя, как можно устроить парадоксальное движение? Путь единственный — установить центральный регулятор скорости.

Этот предельно малый шаг — 1,5 мм, а в продольном — 3 мм. Почему? Разлик в системах их закрывания несопоставимы.

Вот решение. Как же это устранить? Физикотехник Евгений Калинин сказал:

— Предлагаю дать на новый излив самым изобретателям инженерно-конструкторскому бригаду и поручить работу по усовершенствованию стана на коронный излив.

Это предложение было осуществлено.

Нижнее Гавриленко, произошло известную вещь с паровозом, сказал:  
— Сопливатый дым для нас, железнодорожников, — исторический и радостный.

Н. МРЗН.

1



